



- ☎ 电话: 198 70786878
- ✉ 邮箱: marketing@xjh-pl.com
- 🌐 网址: www.jxxjh.com
- 📍 地址: 江西省赣州市章贡区高新区水西园区金华路10号



江西鑫金晖智能科技有限公司
深圳市鑫金晖节能科技有限公司
东莞市鹏利节能设备有限公司



PCB线路板行业
智能塞孔丝印机和节能隧道烘箱引领者



DIRECTORY

目录 /



01 关于鑫金晖

企业概况	01- 02
规模实力	03-04
荣誉成就	05-06
核心竞争力	07

02 全自动丝印 烘干生产线

全自动阻焊三机连印生产线	8-09
全自动字符两机连印生产线	10-11
全自动薄板印烤印烤生产线	12-13
全自动大尺寸三机连印产线	14-15

03 智能塞孔机

智能塞孔/丝印系列优势	16
双跑台真空树脂塞孔机	17
智能全自动增压塞孔机	18
快速换型半自动增压塞孔机	19
左右跑台半自动增压塞孔机	20
前后跑台半自动增压塞孔机	21
四柱式半自动增压塞孔机	22

04 智能丝印机

智能全自动丝印机	23
智能全自动薄板丝印机	24
双跑台半自动丝印机	25
垂直式半自动丝印机	26

05 节能隧道炉

隧道炉系列优势	27-28
---------	-------

PCB线路板节能隧道炉	29-34
-------------	-------

- 第三代PCB文字后烤隧道炉
- PCB悬吊式隧道炉
- PCB翻页式单通道双列隧道炉
- PCB翻页式双通道双列隧道炉
- PCB侧夹式隧道烘箱
- PCB侧抱式隧道烘箱

LED/半导体封装隧道炉	35-36
--------------	-------

- LED点胶后长/短烤封装隧道炉
- COB垂直式封装/阻焊洁净隧道炉

远红外线隧道炉	37-39
---------	-------

- 远红外线IR网带式隧道炉
- 远红外线IR滚轮式隧道炉
- 远红外线IR U型隧道炉

其他行业定制/通用隧道炉	40
--------------	----

- 框架式定时隧道炉

06 节能烘箱

通用工业烘箱	41
IC载板烘箱	42
充氮气烘箱	43
板翘反直压板烤箱	44
AGV自动开关门烘箱	45
AGV自动升降门烘箱	46

07 智能辅助设备

热光源节能UV光固机	47
LED冷光源UV光固机	48
静置水平提升暂存机	49
智能提升翻板冷却机	50
生产连线配套设备	51
网房设备	52

08 市场业绩

市场地位	53-54
应用领域	55-56
客户名录	57-58

COMPANY PROFILE

公司概况

科技型企业 高新技术企业 专精特新企业

鑫金晖始创于2003年，旗下拥有3家企业：江西鑫金晖智能科技有限公司、深圳市鑫金晖节能科技有限公司、东莞市鹏利节能设备有限公司。

20多年如一日，聚焦智能丝网印刷和节能烘烤固化核心技术研发创新，是具备全域全产业链自主研发设计、生产定制、销售服务于一体的科技型、高新技术、专精特新企业。

我们致力于为您丝印和烘烤制程提供最理想的解决方案与设备服务，为您的产品注入智能与节能的优良基因，并持续创造价值。我们的产品包括：智能塞孔机系列、智能丝印机系列、节能隧道炉系列、节能烘箱系列以及节能UV光固机、翻板机、暂存机等自动化生产连线辅助设备。



品牌起源
2003年

旗下企业
3家

注册资本
1亿元

服务客户
3000+

鑫金晖已然成为全球丝印机和烘干设备的龙头企业，赢得500强企业在内的30多家A股上市企业认可，客户群覆盖PCB、LED、芯片、半导体、电子器件、新能源、新材料、玻璃、医疗、汽车、封装/灌胶/点胶/胶水/涂层固化等行业领域，拥有强大的市场竞争力和行业地位。

以PCB行业为例，全球前10企业中，有5家选择了我们，内资前10企业中，有7家选择了我们，百强企业合作覆盖率超70%；代表客户：鹏鼎控股、欣兴电子、深南电路、健鼎科技、木林森集团、景旺、胜宏科技、生益电子等。

鑫金晖设备热销全球10多个国家和地区，为3000多家企业智能化丝印和节能化烘干转型升级、降本增效做出卓越贡献，服务网络覆盖30多个省市区域；成为10多个行业协会副会长、理事长等重要成员单位。

被众多权威机构评定为工业隧道炉十大品牌、PCB智能塞孔丝印机/隧道炉贡献奖企业、PCB智库专家企业、政府采购优秀供应商、优秀供应商和战略伙伴等。

SCALE AND STRENGTH

规模实力 /



鑫金晖集团斥巨资在江西省·赣州市，自购产业园建设企业总部及研发制造基地，面积逾68000m²，拥有高度自动化现代生产线，具备高效开发定制能力，导入ERP生产信息化管理、8S管理、ISO 9001质量管理、ISO 50001能源管理、项目进度管理等先进体系。

作为大型非标自动化设备企业，鑫金晖员工数量逾200人，拥有70多名全域研发工程师，中高级职称技术人员超60人，售后服务团队30余人，技术型人才占比超50%，创始人40多年行业经验并入选PCB智库专家，核心团队人均20年以上行业经验。

68000_(m²)
研发制造基地

200+_(人)
企业员工规模

70+
全域研发团队

20+_(年)
行业专业经验

1.5_(亿元)
年生产总值

≥50%
技术型人才占比

HONOR ACHIEVEMENT 荣誉成就



30+ 发明专利

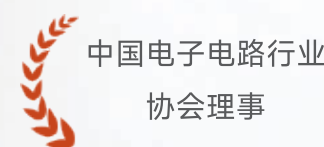
200+ 专利软著

10+ 荣誉奖项

10+ 协会重磅单位

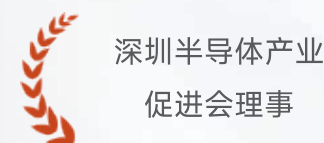


行业地位



广东省电路板行业
协会理事

赣州市电路板行业
协会副会长



粤港澳大湾区
电子电路行业协会
会员单位

TPCA台湾电路板
协会会员

CORE COMPETITIVENESS

核心竞争力 /

★ 突破行业标准 ★ 超越客户期望 ★ 引领时代变革

行业发明专家

创始人40多年，核心团队20多年技术经验，构建全栈式研发体系，攻克大量技术难题，填补多项行业空白。



行业创新先驱

率先成功研发第3代节能隧道炉等烘干设备，建立多代技术领先优势，实现降本增效提质，节能环保可持续发展。



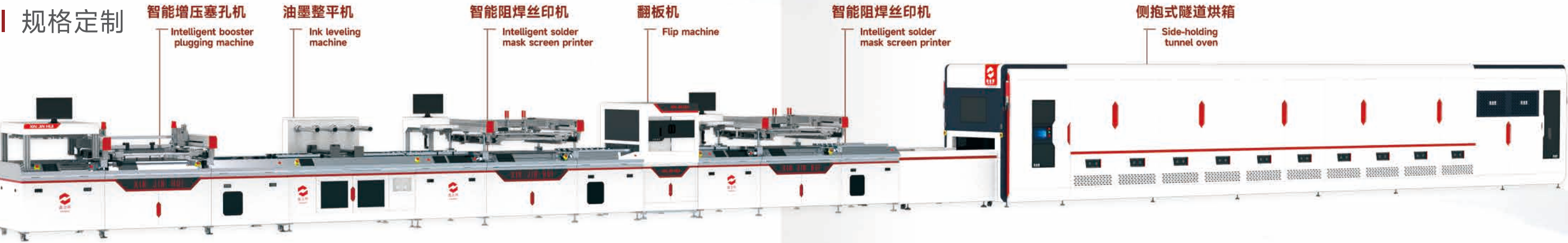
行业引领者

被誉为PCB行业智能化塞孔丝印机和节能型隧道炉烘箱引领者，节能、智能、自动化水平比肩全球，被评为工业隧道炉十大品牌。



全自动阻焊三机连印生产线

适用于0.8mm~3.5mm厚度常规多层PCB线路板，实现全自动塞孔、双面阻焊印刷、阻焊预烤三位一体化生产线。



规格定制

整机由全自动影像电路板塞孔网印机、油墨整平机、全自动影像对位电路板防焊网印机（A面）、全自动翻面机、全自动影像对位电路板防焊网印机（B面），侧夹式阻焊预烤隧道炉共计六段组成。

产品介绍

- 0.8mm~3.5mm板厚兼容
- 6~8人用工成本节省
- 全球顶级电气硬件配置
- ≤20分钟 快速切换料号
- 3000~5500片板日产量
- 36度每小时产线仅用电



扫一扫看视频

技术参数

最大印刷面积(Y*X)	630mm*730mm
最小印刷面积(Y*X)	380mm*400mm
最大网框尺寸(Y*X)	1100mm*1200mm
印刷厚度	0.8mm*3.5mm
机械性产能	4~6PNL/min
CCD对位精度	±0.02mm
机械重复精度	±0.02mm
工作台面积	1000mm*1050mm
适用电源	380V 50HZ

全自动文字字符两机连印生产线

适用于高精密多层PCB电路板，全自动双面文字丝网印刷以及文字后烤烘干固化生产作业。

规格定制



产品介绍

整机由全自动影像对位电路板智能文字印刷机(A面)+LED UV机+自动翻面机+全自动影像对位电路板文字智能文字印刷机(B面)+LED UV机组成，达到全自动连线功能，双面文字印刷完成只做一次烘烤，节省能源消耗。

产品优势

- 0.6~3.5mm板厚兼容
- 6~8人用工成本节省
- 60~150分钟高效烘干
- ≤10分钟 快速切换料号
- 5500~7000片板日产量
- 58度每小时产线仅用电



扫一扫看视频

技术参数	
最大印刷面积(Y*X)	630mm*730mm
最小印刷面积(Y*X)	380mm*400mm
最大网框尺寸(Y*X)	1100mm*1200mm
印刷厚度	0.6mm*3.5mm
机械性产能	6~7PNL/min
CCD对位精度	±0.02mm
机械重复精度	±0.02mm
工作台面积	1000mm*1050mm
适用电源	380V 50HZ

全自动薄板印烤印烤生产线

适用于**薄至0.3mm及多、杂、料号**高精密多层电路板，塞孔后双面阻焊网印+双面烘干的
全自动印烤印烤生产线，基于这种工艺特点第二面印刷不需要挂钉床，切换料更快。



规格定制

换型速度快，大概10分钟完成换型，取消B面绿油铺钉时间，实现连线作业；整线由1台智能压力塞孔机、1台油墨整平机、2台智能全自动阻焊丝印机、2台悬吊式隧道炉烘箱组成。

产品介绍

- ≥0.3mm板厚度广泛兼容适用
- 6~8人用工成本节省
- 58度每小时产线仅用电
- ≤10分钟 快速切换料号
- 3000~5500片板日产量
- 先进设计和稳定机械结构



扫一扫看视频

技术参数

最大印刷面积(Y*X)	630mm*730mm
最小印刷面积(Y*X)	380mm*400mm
最大网框尺寸(Y*X)	1100mm*1200mm
印刷厚度	0.3mm*3.2mm
机械性产能	4~6PNL/min
CCD对位精度	±0.02mm
机械重复精度	±0.02mm
工作台面积	1000mm*1100mm
适用电源	380V 50HZ

全自动特大尺寸阻焊三机连印生产线

针对特大尺寸PCB线路板塞孔、阻焊、烘干连线自动化生产设计定制，运行稳定质效双优。

规格定制



产品介绍

整机由全自动影像电路板塞孔网印机(PH12672AF)、全自动影像对位电路板防焊网印机（A面）(PW12672AF)、全自动翻面机(TL12672AF)、全自动影像对位电路板防焊网印机（B面）(PW12672AF)，悬吊式隧道炉（共计5段组成）。

产品优势

- ≥0.8mm板厚兼容
 - 6~8人用工成本节省
 - 720*1260MAX尺寸
- ≤15分钟 快速切换料号
 - 3~5片每分钟生产速度
 - 550*550MIN尺寸



扫一扫看视频

技术参数	
最大印刷面积(Y*X)	720mm*1260mm
最小印刷面积(Y*X)	550mm*550mm
最大网框尺寸(Y*X)	1400mm*1700mm
印刷厚度	0.8mm*3.0mm
机械性产能	3~5PNL/min
CCD对位精度	±0.02mm
机械重复精度	±0.02mm
工作台面积	1150mm*1580mm
适用电源	380V 50HZ

鑫金晖

智能塞孔丝印机系列

8大核心优势

01、CCD全智能对位系统
快至3~5分钟换型·高效生产

02、全伺服对版系统
0门槛无需手轮调·傻瓜式操作

03、四柱式动力升降系统
抗偏载运行平稳·印刷质量好

04、智能化控制系统
减少装设调试时间·省时省事

05、真空/增压塞孔系统
100%一刀塞孔饱满·无需返工

06、机械自锁系统
防止意外运动或故障·安全可靠

07、安全防护系统
多重周全防护、误触异常停机报警

08、个性化定制
可定制各台面形式及技术参数

双跑台真空树脂塞孔机

通过真空环境消除塞孔印刷产生气泡，所导致的不良问题，一站式解决盲孔、大小孔小孔厚板、微通孔、小孔高纵横比、背钻孔，树脂、油墨、铜浆等塞孔需求。

规格可订制



产品简介

- 50Pa超高真空度系统，彻底解决传统塞孔产生气泡造成不良问题。
- 适用高粘度树脂水平式选择性或整板塞孔，避免返工，降低报废。
- 机械设置自锁功能，保证塞孔稳定性、平衡性和操作人员的安全。
- 四柱式动升降系统，机械强度高，刚性度好，稳定性强，使用寿命长。



技术参数			
最大印刷面积 (Y*X)	630mm*730mm	最小印刷面积 (Y*X)	380mm*400mm
最大塞孔网板尺寸(Y*X)	1100mm*1200mm	最小塞孔网板尺寸 (Y*X)	900mm*900mm
印刷板件厚度	0.5mm~6.0mm	机械性产能	2~3.5 PNL/min
真空系统真空度	50~100Pa	设备功率	380V 50Hz 10KW

智能全自动增压塞孔机

广泛应用于双面板、多层板、HDI板等PCB线路板油墨塞孔、高频板树脂塞孔需求，加工精度、效率、质量表现卓越。

规格可订制



产品简介

- 6~10KG增压系统，高粘度油墨/树脂1刀塞孔饱满，高效精准避免返工废板。
- 4个CCD全智能对位，自动校准，3~5分钟快速换料，日增产1000~2000板。
- 智能全自动化运行，无需手轮调整，机械设置自锁功能，塞孔平衡、稳定。
- 四柱式动力升降系统，机械强度高，刚性度好，稳定性强，有效延长寿命。



技术参数			
最大印刷面积 (Y*X)	630mm*730mm	最小印刷面积 (Y*X)	380mm*400mm
最大塞孔网板尺寸(Y*X)	1100mm*1200mm	最小塞孔网板尺寸 (Y*X)	900mm*900mm
印刷板件厚度	0.8mm~3.5mm	机械性产能	4~6 PNL/min
工作台尺寸	1000mm*1050mm	设备功率	380V 50Hz 6.2KW

快速换型半自动增压塞孔机

采用CCD智能对位自动纠偏校准，左右跑台设计，适用于小批量，多杂料号的高粘性油墨或树脂塞孔需求，综合效益优异。

规格可订制



产品简介

- 可根据需求选择配置2个或4个CCD，满足不同板型对应精度需求。
- 单台面左右跑台设计，对比小批量，多杂料号生产需求效益优异。
- 四柱式动升降系统，上下直线运动升降及待印位升降平稳及精准。
- 设有抱紧机构，当丝印压力大时机头无上浮现象，防止过位损害。



技术参数			
最大印刷面积 (Y*X)	630mm*730mm	最小印刷面积 (Y*X)	400mm*400mm
最大塞孔网板尺寸(Y*X)	1200mm*1200mm	最小塞孔网板尺寸 (Y*X)	900mm*900mm
印刷板件厚度	0.4mm~4.0mm	机械性产能	4~5 PNL/min
工作台尺寸	900mm*1000mm	设备功率	380V 50Hz 5KW

左右跑台半自动增压塞孔机

适用于线路板阻焊油墨及树脂塞孔，打样、小批量、灵活生产，人工对位放板，半自动左右跑台交互设计，综合性价比高。

规格可订制



产品简介

- 塞孔刮刀压力大：增压系统稳压在0.8MPa时出力达320公斤。
- 塞孔孔径比12：1时，塞孔更快，板厚3.0mm以上板一刀塞穿。
- 一机两用可塞树脂或油墨，可超压使用更平衡，塞孔效果更饱满。
- 塞孔过程不会因刮刀压力过大机头上浮，印刷速度快，下油均匀。



技术参数			
最大印刷面积 (Y*X)	730mm*1260mm	最小印刷面积 (Y*X)	350mm*400mm
最大塞孔网板尺寸(Y*X)	1400mm*1800mm	最小塞孔网板尺寸 (Y*X)	1000mm*1000mm
印刷板件厚度	0.3mm~3.2mm	机械性产能	2~3 PNL/min
工作台面积	1135*1520mm	设备功率	380V 50Hz 5KW

前后跑台半自动增压塞孔机

适用于线路板阻焊油墨及树脂塞孔，采用前后跑台设计配合客户厂房规划及设备摆放需求。

规格可订制



产品简介

- 设计增压系统，气压增至10KG，且保证平稳气压，可塞树脂和绿油。
- 印刷台面平整度 $\pm 0.1\text{mm/m}^2$ ，台面同印刷刀架平行度误差0.15mm。
- 输送速度最快达1.2米/秒，磁性开关限位和机械限位保障精度与安全。
- 专利刮刀，大幅提升塞孔效率尤其树脂塞孔，刮刀及回油刀角度 $0\sim 35^\circ$ 。



技术参数			
最大印刷面积 (Y*X)	630mm*730mm	最小印刷面积 (Y*X)	250mm*250mm
最大塞孔网板尺寸(Y*X)	1100mm*1200mm	最小塞孔网板尺寸 (Y*X)	900mm*900mm
印刷板件厚度	0.4mm~4.0mm	机械性产能	4~5 PNL/min
工作台尺寸	900mm*1000mm	设备功率	380V 50Hz 5KW

四柱式半自动增压塞孔机

适用于双面板、多层板等PCB线路板，油墨塞孔、高频板树脂塞孔，也可用于阻焊面油的印刷。

规格可订制



产品简介

- 印刷台面为不锈钢板，耐腐蚀且表面易清洁，印刷精度高。
- 台面带微调功能共有三组微调手柄，带有显示刻度，操作方便。
- 刮刀采用我司新型专利刮刀，大幅提升塞孔效率尤其是树脂塞孔。
- 刮刀及回油刀角度 $0\sim 35^\circ$ ，印刷可设置单印，双印两种功能。



技术参数			
最大印刷面积 (Y*X)	630mm*730mm	最小印刷面积 (Y*X)	250mm*250mm
最大塞孔网板尺寸(Y*X)	1100mm*1200mm	最小塞孔网板尺寸 (Y*X)	900mm*900mm
印刷板件厚度	0.4mm~3.2mm	机械性产能	3~5 PNL/min
工作台面积	900*900mm	设备功率	380V 50Hz 5KW

智能全自动丝印机

适用于大部分PCB线路板的阻焊/文字丝网印刷工艺制程，专为大批量高效率PCB生产需求的客户打造，实现无需手轮调整等高度智能自动化印刷。

规格可订制



产品简介

- 4个CCD+定制AI机器视觉算法，实现自动校准对位自动补偿调位。
- 切换料号时间缩短至3~5分钟，日有效增产量达1000~2000片板。
- 进料定位采用全伺服对版系统，调位精确度达到um级，品质稳定。
- 机械设置自锁功能+四柱动力升降系统，确保运行稳定性和平衡性。



技术参数			
最大印刷面积 (Y*X)	640mm*730mm 720mm*1260mm	最小印刷面积 (Y*X)	380mm*380mm 550mm*500mm
最大网板尺寸(Y*X)	1100mm*1200mm 1400mm*1700mm	最小网板尺寸 (Y*X)	800mm*900mm 1100mm*1200mm
印刷板件厚度	0.8mm~3.5mm 0.8mm~3.0mm	机械性产能	4~6 PNL/min 3~5 PNL/min
工作台尺寸 (Y*X)	1000mm*1050mm 1150mm*1580mm	设备功率	380V 50Hz 6.2KW 380V 50Hz 8.2KW

智能全自动薄板丝印机

适合用于PCB薄板（0.3mm厚度以上）及多、杂料号线路板，塞孔后的阻焊/文字丝网印刷工艺制程，实现全自动丝网印刷生产作业。

规格可订制



产品简介

- 4个CCD对位系统，自动校准对位，切换料号时间缩短至3~5分钟。
- 基于切换料号、装设、调机效率，日有效增产达1000~2000片板。
- 进料定位采用全伺服对版系统，调位精确度达到um级，品质稳定。
- 机械设置自锁功能+四柱动力升降系统，确保运行稳定性和平衡性。



技术参数			
最大印刷面积 (Y*X)	630mm*730mm	最小印刷面积 (Y*X)	400mm*400mm
最大网板尺寸(Y*X)	1200mm*1200mm	最小网板尺寸 (Y*X)	900mm*800mm
印刷板件厚度	0.3mm~3.2mm	机械性产能	4~6 PNL/min
工作台尺寸(Y*X)	1000*1050mm	设备功率	380V 50Hz 6.2KW

双跑台半自动丝印机

适用于PCB电路板文字符或者阻焊丝网印刷，小批量灵活生产，配合厂房规划和设备布局摆放。

规格可订制



产品简介

- 输送平台线速度最快可达2米/秒，输送位置高精度及高安全。
- 印刷台面带微调功能，三组微调手柄，有显示刻度方便操作。
- 机头升降高低位设有双重保护开关，防止过位损坏机器危险。
- 采用国际知名品牌PLC、人机界面集中控制，设有故障提示。



技术参数			
最大印刷面积 (Y*X)	630mm*730mm	最小印刷面积 (Y*X)	250mm*250mm
最大网板尺寸(Y*X)	1100mm*1200mm	最小网板尺寸 (Y*X)	900mm*900mm
印刷板件厚度	0.2mm~3.2mm	机械性产能	4~6 PNL/min
工作台面尺寸 (Y*X)	1000mm*1050mm	设备功率	380V 50Hz 6.2KW

垂直式半自动丝印机

适用于各种单面线路、液态绿油、湿膜、冷光片（EL）柔性线路板、PVC、PET、电子产品等精密平面丝网印刷。

规格可订制



产品简介

- 印刷采用进口导轨运行，确保印刷平滑顺畅和印刷精度。
- 横梁立柱采用摸具化型材制作，适配于常规化生产。
- 变频系统驱动印刷刀架，光电眼控制行程，独立调校。
- 机械运行设置安全防护配置，保证操作人员的安全性。



技术参数			
最大印刷面积 (Y*X)	650mm*750mm	最小印刷面积 (Y*X)	200mm*200mm
最大网板尺寸(Y*X)	900m*1200mm	最小网板尺寸 (Y*X)	800mm*800mm
印刷板件厚度	0.2mm~5.0mm	机械性产能	2~5 PNL/min
机械重复精度	±0.05mm	设备功率	380V 50Hz 2.5KW

鑫金晖

隧道炉/烘箱系列

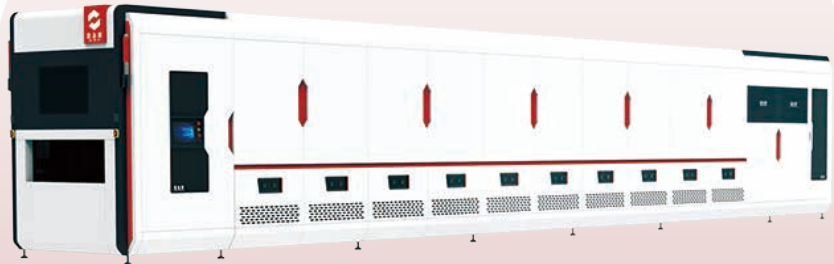
8大核心优势

节能专利发热体
自研省电，升温快，热效率高

黄金风道设计
高热传递效率，增强对流换热

保温隔热系统
160mm隔热岩棉·双层保温门

安全防护系统
异常断电·超温报警·电气安全等



大风量专利风轮
比常规风轮风速，快4米/秒

智能化均匀温控
PLC温度采集模块自动控制

人性化防呆系统
减少生产停滞、返工等浪费

分体设计维护便捷
炉门可侧开，炉内清洁高效简单

第三代PCB文字后烤隧道炉

适用于双面多层线路板PCB文字后烤固化，显影后固化，0.4mm厚以上板材，整机节能性优越，占地面积小，适用于大批量生产或老设备替代。

规格可订制



产品简介

- 板间距突破15mm，对比第一代节能提升至55%。
- 机身大幅度缩短，节省场地车间，适配更多厂房。
- 不受线路板板材厚度及宽度限制，实现自动送料功能。
- 专利发热体+专利大载风量风轮+黄金风道设计节能高效。



技术参数			
最大印刷面积 (Y*X)	730mm*1260mm	最小加工面积 (Y*X)	400mm*500mm
烘烤方式	高速循环热风	加工厚度	0.4mm~3.2mm
温度均匀性	±2℃	温度范围	常温~200℃
产速	6PNL/min	悬吊步进	15mm

PCB悬吊式隧道炉

适用于双面多层线路板印刷、塞孔或喷涂后的烘干，基于不同步进间距，可满足PCB阻焊预烤、文字后烤需求。

规格可订制



产品简介

- 专利节能发热体，散发热量快，能及时将热风传送到炉内，高效节能。
- 专利运风风轮，风速循环快，载风量大，比传统风轮风速快4米/秒。
- 人机界面PLC温度采集自动控温；固态及三菱温控模块控温精准。
- 采用悬吊+侧抱夹板方式，防止薄板擦花现象，可实现双面烘干效果。



技术参数			
最大加工面积 (Y*X)	730mm*730mm	最小加工面积 (Y*X)	350mm*400mm
烘烤方式	高速循环热风	加工厚度	0.4mm~3.2mm
温度均匀性	±2℃	温度范围	常温~200℃
产速	6PNL/min	悬吊步进	31.75mm

PCB翻页式单通道双列隧道炉

主要用于双面多层线路板阻焊显影后或文字后的终固化，适合各种规格的各种板材；烘烤的各种板材不受油墨厂家及板材厚薄的限制。

规格可订制



产品简介

- 搭配专利节能发热体，节能省电35%以上，增加经济效益。
- 卡板带链条输送方式，实现双面烘干，加快烘干速度效果。
- 采用温控模块控温精准，保障两侧面运风温度均衡和准确。
- 具有3组防火安全功能，有效防火，保证人员及财产安全。



技术参数			
最大加工面积 (Y*X)	630mm*730mm 2片 630mm*1260mm 1片	最小加工面积 (Y*X)	350mm*400mm
烘烤方式	高速循环热风	加工厚度	≥0.6mm
温度均匀性	±2℃	温度范围	常温~200℃
产速	6PNL/min	翻页步进	18/25.4/31.75mm

PCB翻页式双通道双列隧道炉

适用于单双面多层线路板阻焊显影后或文字后烘烤固化，适合各种规格的各种板材。烘干时间从60分钟至150分钟就能达到塞孔板烘干效果。

规格可订制



产品简介

- 采用自研高速循环热风加热系统，热效率高，节能省电高达35%。
- 可与显影机或文字丝印机配合，可自动进出料，设计防卡板功能。
- 流动式烘干，炉内温度均匀，干燥速度均衡，可校正弯弧变形板材。
- 相比立式烤箱和定时隧道炉节省插板架及周转占用场地，节省空间。

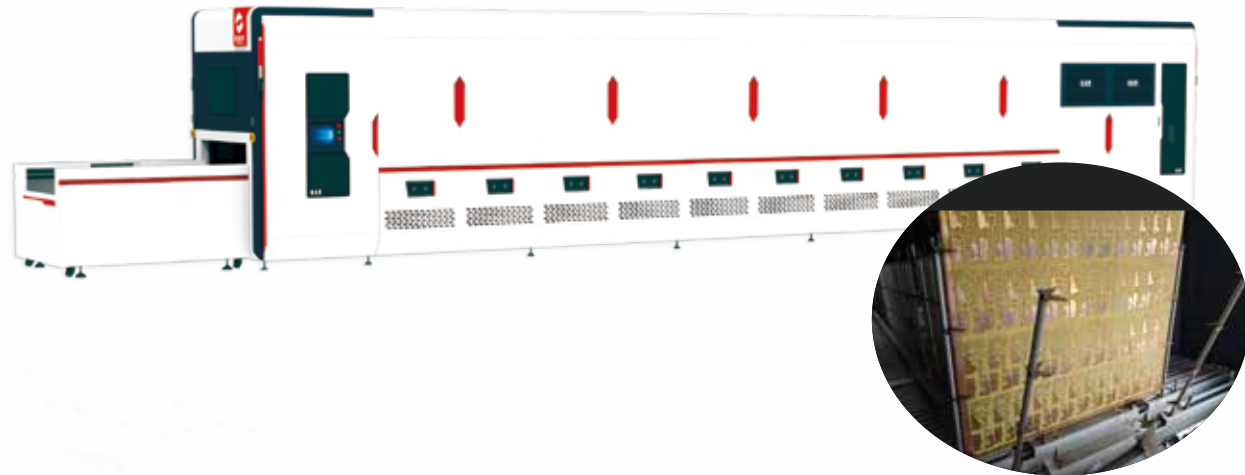


技术参数			
最大加工面积 (Y*X)	730mm*1260mm	最小加工面积 (Y*X)	350mm*400mm
烘烤方式	高速循环热风	加工厚度	0.4mm~3mm
温度均匀性	±2℃	温度范围	常温~200℃
产速	6PNL/min	翻页步进	18/25.4/31.75mm

PCB侧夹式隧道烘箱

主要用于双面多层线路板印刷或喷涂后的烘干，此机适合不同料号规格0.8mm厚以上板材，烘烤的各种板材不受油墨厂家的限制，烘烤时间根据客户要求定制。

规格可订制



产品简介

- 采用专利节能发热体进行加热，节能省电35%以上。
- 采用人机界面PLC温度采集模块自动控制温度。
- 采用固态控制，控温精准，两侧面运风保证温度均衡和准确。
- 采用侧夹式输送方式，实现双面烘干效果，板材宽度不受限制。



技术参数			
最大加工面积 (Y*X)	630mm*730mm	最小加工面积 (Y*X)	350mm*400mm
烘烤方式	高速循环热风	加工厚度	0.8mm~3mm
温度均匀性	±2℃	温度范围	常温~200℃
产速	6PNL/min	侧夹步进	31.75mm

PCB侧抱式隧道烘箱

主要用于双面多层线路板印刷或喷涂后的烘干，此机适合不同料号规格0.8mm厚以上板材，烘烤的各种板材不受油墨厂家的限制，在炉内烘烤30-45分钟。

规格可订制



产品简介

- 采用侧抱式输送方式，实现双面烘干效果。
- 与自动印刷设备配合，可配自动送收料功能。
- 每段炉体上面装有排风控制阀门及进出料段装有排风机，以保证烘干速度快。
- 进风口装有空气过滤器，保证炉内的清洁度，确保产品质量。



技术参数			
最大加工面积 (Y*X)	730mm*1260mm	最小加工面积 (Y*X)	350mm*400mm
烘烤方式	高速循环热风	加工厚度	0.8mm~3mm
温度均匀性	±2℃	温度范围	常温~200℃
产速	6PNL/min	侧抱步进	25.4/31.75mm

LED点胶后长/短烤封装隧道炉

适用于LED点胶后封装烘烤固化需求，可根据烘烤固化工艺需求，选择性定制长烤隧道炉、短烤隧道炉或长短烤一体化封装隧道炉。

规格可订制



产品简介

- 采用专利节能发热体，配合独特的运风风道和高速循环运风电机。
- 采用十二个料盒输送通道，气缸和电机并用机械式传动，节距可调。
- 每段单独加热，热量及时被材料吸收，保证炉内温度均匀性±5℃。
- 保温隔热效果好保证炉表温度高于室内温度5℃以下。



技术参数			
输送速度	可调	升温时间	15~20min
输送节距	180~200mm可调	温度精度	±5℃
电控系统	长烤和短烤电控箱可合并	温度范围	常温~200℃
输送电机	采用伺服电机控制	产能	110KK 可定制

COB垂直式封装/阻焊洁净隧道炉

COB垂直式隧道炉主要用于Mini LED COB背光点胶、Aoi后或阻焊洁净烘烤固化，适合各种规格板材和胶水烘烤。在节能减排方面得到众多客户的一致认可。

规格可订制



产品简介

- 专利发热体：具有热能反射、热导热，比普通发热管节能15%以上且寿命长。
- 进排风设计：配进气、排气口阀门，可调节空气流量，使炉内温度更加均匀。
- 风道设计：内置运风风槽水平运风，内两侧设计风压分流板，炉内温度均匀。
- 双循环运风：专利风轮比常规载风量更大，使炉内温度均匀，高效节能省电。



技术参数			
应用板材尺寸 (Y*X)	600mm*1200mm	设备入口叠盘段	长1020mm
烘烤方式	高速循环热风	设备出口分盘段	长1120mm
温度均匀性	±3℃	温度范围	常温~200℃
产速	45秒/片板	排风量	风速8~10m/s

远红外线IR网带式隧道炉

适用于PCB阻焊预烤、FPC阻焊预烤/后烤、PCB文字后烤、MPCB阻焊预烤/后烤，满足消除涨缩应力，开料烤等需求。

规格可订制



产品简介

- 发热系统：采用共振波、电磁波、热风能和红外中短波相匹配的混合烘烤。
- 温控系统：人机界面PLC温度采集模块自动控温；炉内温度公差±5度内。
- 安全系统：每段炉体设有炉盖顶起安全杆；各部位贴有安全警示标志。
- 故障系统：发热管设有故障报警，及时处理故障，防止超温、异常问题。



技术参数			
最大加工面积 (Y*X)	730*1250mm	最小加工面积 (Y*X)	630*730mm
输送方式	铁氟龙网带输送	烘烤方式	高速循环热风+远红外线
加工厚度	0.1mm~3.0mm	温度均匀性	±5℃
温度范围	常温~200℃	产能	根据要求定制设计

远红外线IR滚轮式隧道炉

主要用于单面线路板线路或阻焊的预固化，适合不同料号规格的各种板材。在炉内只要呆上短短的3分钟，就能达到油墨干燥的效果。

规格可订制



产品简介

- 共振波、电磁波、热风能和红外中长波相匹配，混合波穿透油墨内外干透。
- PLC温度采集自动控温、结合PLC自动控制风量，保证温度均衡性准确性。
- 采用辊轮输送方式，保证烘烤材料的洁净度，也减少热量带到车间。
- 可与自动丝印机、涂布机相配合，可配自动送收料功能。



技术参数			
最大加工面积 (Y*X)	680mm*1100mm/ 550mm*1300mm	最小加工面积 (Y*X)	350*400mm
输送方式	滚轮式	烘烤方式	高速循环热风+远红外线
加工厚度	0.5mm~3.2mm	温度均匀性	±5℃
温度范围	常温~200℃	产能	根据要求定制设计

远红外线IR U型隧道炉

主要用于双面线路板印刷或涂布后的烘干，此机适合不同料号不同规格的各种板材；通过U型输送系统，实现PCB双面阻焊远红外线烘干固化。

规格可订制



产品简介

- 外观表面用静电喷塑高温烤制，表面耐天那水清洗、附着力强。
- 保温材料用120K白色硅酸岩棉，炉表温度可达常温，车间无需隔墙。
- 采用混合波管烘烤，有混合波管防破断裂及故障报警功能和防雾功能。
- 采用V字型输送装置，确保辐射表面均衡性。



技术参数			
最大加工面积 (Y*X)	600*730mm	最小加工面积 (Y*X)	350*400mm
输送方式	U型铝条	烘烤方式	高速循环热风+远红外线
加工厚度	0.6mm以上	温度均匀性	±5℃
温度范围	常温~200℃	产能	根据要求定制设计

框架式定时隧道炉

主要适用于PCB线路板阻焊预烤和文字后烤烘干固化需求，成熟稳定性强；工艺流程：人工堆料 → 隧道炉烘烤 → 人工取料，可与机械手对接，替代人工实现全自动。

规格可订制



产品简介

- 炉体用料：炉体内胆采用镜面不锈钢板、外围采用冷板高温喷塑。
- 发热系统：专利发热体+专利风轮+高速风机组成高速循环热风系统。
- 超温指示报警功能；两组超温保护，一组在炉内，一组在发热体旁。
- 保温系统：采用高温硅酸隔热岩棉，达到良好的保温效果。



技术参数			
最大加工面积 (Y*X)	630mm*730mm	最小加工面积 (Y*X)	300*300mm
输送方式	板架式输送	烘烤方式	高速循环热风
加工厚度	0.3mm~4mm	温度均匀性	±3℃
温度范围	常温~200℃	产能	7PNL/min

通用工业烘箱

主要用于PCB阻焊预烤、文字后烤、开料后烤；印刷烘烤、玻璃干燥烘烤、橡塑胶、金属件、各种材料干燥烘箱。

规格可订制



产品简介

- 发热体热能反射热导热，比普通发热管节能35%以上使用寿命长。
- 密封隔热，内胆铺高温硅酸隔热岩棉，门边增加耐高温密封硅胶。
- 室温至200℃任意可调，有自动恒温、计时、到时报警等功能。
- 配进气、排气口阀门，可调节空气流量，使炉内温度更加均匀。



技术参数		
产品名	落地双门双控	落地双门单控
最大加工面积	630mm*730mm	730mm*1260mm
烘烤方式	高速循环热风	高速循环热风
温度均匀性	±2℃	±2℃

IC载板烘箱

主要适用于IC载板阻焊预烤、IC载板文字后烤。

规格可订制



产品简介

- 发热体热能反射热导热，比普通发热管节能35%以上使用寿命长。
- 进风口安装初效过滤器，运风风道安装高效过滤器，达千级过滤。
- 搭配可控制温度PID功能，室温至200℃任意可调，适用性广泛。
- 具有3组防火安全功能，有效防火保证人员及财产安全。



技术参数			
最大加工面积 (Y*X)	630mm*730mm	烘箱尺寸(Y*X)	根据要求定制
烘烤方式	高速循环热风	加工厚度	0.02mm~4mm
温度均匀性	±2℃	温度范围	常温~200℃
功能选择	可分单段/多段烘烤选择	产能	根据要求定制

充氮气烘箱

主要用于PCB板防氧化烘烤、半导体封装烘烤、PI胶,光刻胶固化、硅片高温退火、墨点，外延片烘烤、LED、治具烘烤。

规格可订制



产品简介

- 实验室级H11高效过滤器，箱内达千级过滤效果，提升产品品质要求。
- 配置国家IEIII级能效节能高速循环运风电机，烘烤快速，炉温更均匀。
- 可控温PID功能和超温保护，精确控制温度确保烘烤均匀品质和安全。
- 充入氮气，降低烘烤空间中氧气含量，防止氧化，有超高安全和环保性。



技术参数			
最大加工面积 (Y*X)	630mm*730mm	烘箱尺寸(Y*X)	根据要求定制
送风方式	内部高速循环热风	加工厚度	任意厚度均适用
温度均匀性	±2℃	温度范围	RT+50℃~160℃
氮气流量	250L/min~400L/min	产能	根据要求定制

板翘反直压板烤箱

专用于PCB板翘曲矫正的热压整平设备，通过加热加压恢复板材平整度，提升良品率；运行流程：将板装入烤箱台面→调整压板压力→设定烘烤参数作业→完成烘烤后取下材料。

规格可订制



产品简介

- 整机由烘烤部分、压板部分组成；内胆不锈钢，外部高温烤漆。
- PCB板堆叠高度: 150mm；线路板背板高度：共三层，每层150mm。
- 压力控制: 采用三组个别独立式控制调压阀，压力可各自单独设定。
- 温度控制: 高精密度PID自动演算搭配SSR温控系统，使温度均匀。



技术参数			
最大加工面积 (Y*X)	630mm*730mm	最小加工面积 (Y*X)	350mm*350mm
烘烤方式	高速循环热风	压板压力	6~8KG
温度均匀性	±2℃	温度范围	常温~200℃
压板平整度	压合后,两板间缝隙 < 200(μm)	产能	根据要求定制

AGV自动开关门烘箱

适合不能快速冷却的物料，例如：电子线路板行业的FPC、HDI、IC载板这类高阶线路板，通过设置固定时间，在烘烤冷却完成后，由气缸驱动的自动门将直接开启，只需一键即可重新关闭炉门。

规格可订制



产品简介

- 国家专利发热系统，升温快，热效率高，比普通节能15%以上。
- 炉顶配2个风机装置，送风至整个炉内，做到温差小且温度均匀。
- 排风设计，配进气排气口阀门，可调节空气流量，炉内温度均匀。
- 内置运风风槽，通过炉内分流板贯穿到整个炉体，温度均匀分布。



技术参数			
最大加工面积 (Y*X)	630mm*730mm	最小加工面积 (Y*X)	350mm*350mm
送风方式	内部高速循环热风	加工厚度	0.3-4.0mm
温度均匀性	±2℃	温度范围	RT+50℃~200℃
风速测量	8-12m/s	产能	根据要求定制

AGV自动升降门烘箱

通过与AGV搬运机器人联动，自动感应开关门，将线路板插猪笼架→搬运至烤箱→设定烘烤参数作业→完成烘烤后取下材料。

规格可订制



产品简介

- 国家专利发热系统，升温快，热效率高，比普通节能15%以上。
- 炉顶配2个风机装置，送风至整个炉内，做到温差小且温度均匀。
- 排风设计，配进气排气口阀门，可调节空气流量，炉内温度均匀。
- 内置运风风槽，通过炉内分流板贯穿到整个炉体，温度均匀分布。



技术参数			
最大加工面积 (Y*X)	630mm*730mm	最小加工面积 (Y*X)	350mm*350mm
送风方式	内部高速循环热风	加工厚度	0.3-4.0mm
温度均匀性	±2℃	温度范围	RT+50℃~200℃
风速测量	8-12m/s	产能	根据要求定制

热光源节能UV光固机

主要用于按键、印刷电路板、电子元器件等印刷行业及其他需要紫外线UV涂料、油墨的固化。

规格可订制



产品简介

- 节能低功耗，低至 30 kw·h
- 离子洁净度，达0.5 ug/cm²以下
- 炉盖顶配丝杆调节手柄适用不同规格平面产品的UV光固
- 机内设计温度控制仪，超设定温度排风阀门自动打开；保证最佳光能量

光固化效果，达到 95%以上

可调能量光，1000~2800 mj/cm²



技术参数			
最大加工面积 (Y*X)	650mm*750mm	最小加工面积 (Y*X)	400mm*400mm
输送宽度	1000mm	调速方式	电子无极调速
输送速度	0~5m/min	电源供应	380V
输送带电机功率	750w	整机功率	62KW

LED冷光源UV光固机

LED冷光源UV机是通过UV冷光源快速触发光敏材料（UV胶、油墨、光油等）的聚合反应，实现高效固化。

规格可订制



产品简介

- 快速固化UV胶黏剂、油墨等材料，固化速度可达传统工艺的10倍以上。
- 光强调节范围广（50~10000mW/cm²），适应不同涂层厚度与材料特性。
- 适用PCB、液晶屏、薄膜印刷等，避免基材翘曲、微裂纹或光学性能劣化。
- 自动化集成（PLC/RS232控制），输送带调速、自动感应启停，减少人工。



技术参数			
最大加工面积 (Y*X)	640mm*730mm	最小加工面积 (Y*X)	350mm*350mm
光固能量	800~1400mj/cm²	能量均匀度	≥85%
生产板厚度	0.6MM-3.5MM	电源供应	380V
生产节拍	6-8PNL/MIN	整机功率	8KW

静置水平提升暂存机

主要用于PCB曝光前后静置冷却、白油板消泡、流平静置、PCB各工序高温冷却或暂存。

规格可订制



产品简介

- 可灵活调节控制冷却时间，可连产线自动化。
- 先进先出模式，板面不翻转、不伤板、不卡板。
- 满足各特殊板预烤后烤暂存、静置、冷却功能。
- 暂存数量多，立体化设计，缩短长度节约场地。



技术参数			
最大板尺寸 (Y*X)	730mm*1250mm	最小板尺寸 (Y*X)	350mm*400mm
PCB厚度	0.4mm~3mm	存板数量	94 PNL
输送效率	4~8 PNL/min	输送高度	1050mm±20mm
暂存时间	18 min	联机功能	前后单机连线功能

智能提升翻板冷却机

适用线路板各工序高温冷却或暂存作用。其特点：暂存数量多，冷却时间长，减少占地空间，节约场地。

规格可订制



产品简介

- 触摸屏+PLC全自动控制，急停按钮和安全光电保护，自动报警。
- 金属纤维管搭配专利步进链条垂直翻板避免刮花，运行稳定可靠。
- 高效大存量带来高性价比，更适合干制程，兼容常规面积板材。
- 前后单机连线功能，连续翻板及间接性翻板方式可在触摸屏切换。



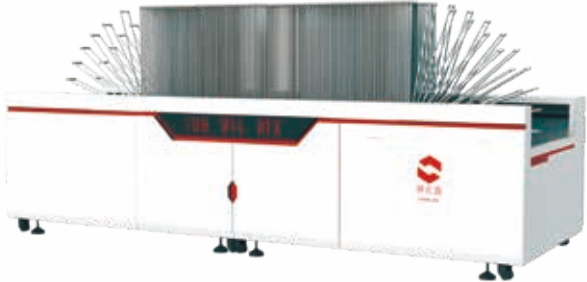
技术参数			
最大板尺寸 (Y*X)	630mm*730mm	最小板尺寸 (Y*X)	350mm*400mm
PCB厚度	0.4mm~3mm	存板数量	106 PNL
输送效率	4~8 PNL/min	输送高度	1100mm±20mm
暂存时间	15 min	联机功能	前后单机连线功能

生产连线配套设备



太阳翻板机

适用于PCB板翻板、冷却、暂存



水平暂存冷却机

适用于PCB板翻板、冷却、暂存



油墨整平机

适用于PCB板塞孔后油墨的粘平



白油板抛光机

适用于白油板清洗

网房设备



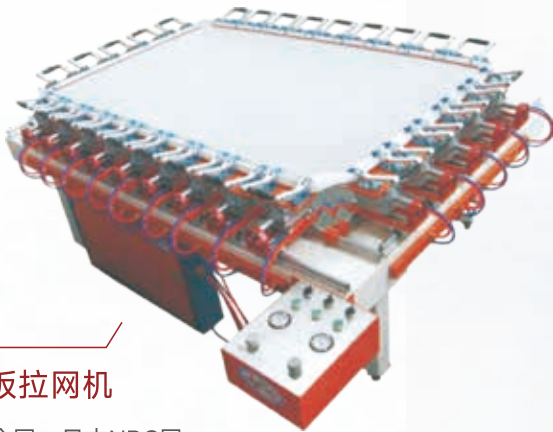
电动网板拉网机

适用于聚酯网、尼龙网等
各种网纱的拉制



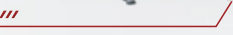
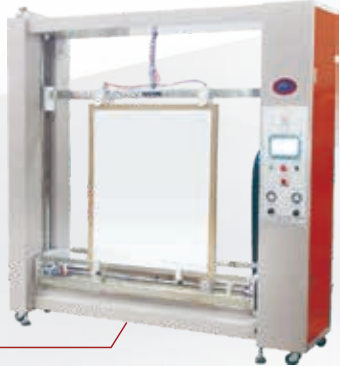
自动磨胶机

适用于各种丝印刮胶刀刃的
研磨、修整



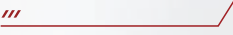
气动网板拉网机

不锈钢复合网、日本NBC网、
聚酯网等网纱拉制



网板涂布机

适用于丝网印刷网版的高精密感光乳剂涂布



立式网板烘箱

适用于各类丝印网版的各工序烘干



网板晒板机

适用于各种精细丝网网版的晒制曝光

MARKET LAYOUT

市场地位 /

在中国

3家企业5大网点
服务覆盖30+省市区



在世界

热销10多个国家地区
成立泰国海外办事处



在行业

智能化塞孔丝印机和
节能型隧道炉烘箱引领者



APPLICATION AREAS

应用领域 /

PCB、LED、半导体、芯片、电子、医疗、汽车、电子、新能源、新材料等高端行业智能化丝印和节能型烘干设备龙头供应商。



CUSTOMER LIST

客户名录 /

500+ 多家五百强企业
与鑫金晖合作

A股上市企业
30家与鑫金晖合作

50% PCB全球前10企业
5家与鑫金晖合作

PCB内资前10企业
7家与鑫金晖合作

70+ PCB百强企业
合作70多家

